

9600.00.010



Für Feedback-Einheiten, CNC Maschinen und Antriebseinheiten



- ➡ Hohe Genauigkeit
- ➡ max. Temperaturbereich bis 125°C
- ➡ In verschiedenen Ausführungen erhältlich
- ➡ Optional IP67 erhältlich

Produktbeschreibung

Die Serie FR100 verbindet altes design mit neuester Technologie. Passend für ältere und neuere Werkzeugmaschinen sind die Resolvereinheiten eine perfekte Lösung für die absolute Positionierung Ihrer Achsen. Durch die Massive Lagerung wird der Resolver im inneren des Gehäuse von Wellenbelastungen verschont. Das Design ist passgenau auf die früheren MICRON Einheiten.

Anwendungen

Anwendungen sind Tachometer, Motor-Feedback, Winkel Messungen, Werkzeugmaschinen, NC sowie CNC Maschinen

Technische Daten

Resolver R1	Direct Drive (1:1)	
Pol Paare	1	
Genauigkeit	+/-3	Arc Min
Eingangsspannung	12	Vrms
Ausgangsspannung	6	Vrms
Frequenz	2500	Hz
Max. Eingangsstrom	3.1	mA
Übersetzungsverhältnis	0,5	Vout/Vin
Phasenverschiebung	-2	Grad
Nullspannung	30	mV
Gehäuse		
Schutzart	IP 64	
Material	Aluminium eloxiert	

9600.00.010



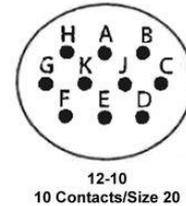
Elektrische Anschlüsse

Flanschdose:

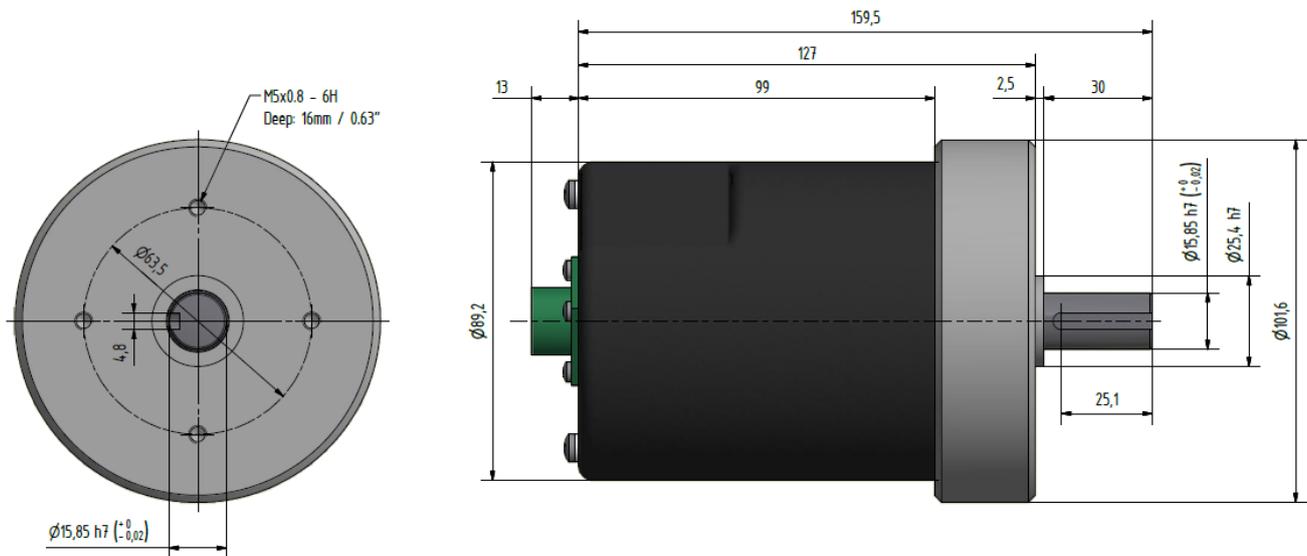
MS3112E-12-10P (10Pin)

Kontaktanordnung

Kabel	Funktion	Kabelfarbe	Anschlusspin
1	Stator 4	Blau	A
2	Stator 2	Gelb	B
3	Stator 3	Schwarz	D
4	Stator 1	Rot	E
5	Rotor 2	Gelb / Weiss	F
6	Rotor 1	Rot / Weiss	G
7	Gehäuse GND	Gelb / Grün	H
8	N/C		J
9	N/C		K



Massbild in mm



Bestellinformationen

9600.00.010

FR100 R1:1



Haben Sie Fragen ?

Telefon: +41 (0)44 843 40 20 oder Mail: sales@micronor.ch